

Formulario para el cálculo de recipientes rectangulares

Fax +49 (0) 67 52 14-302 tsc@simona.de

SIMONA AG Technical Service Center Teichweg 16 55606 Kirn

Teléfono +49 (0) 67 52 14-587 Fax +49 (0) 67 52 14-302 tsc@simona.de

		_		
Cliente		Cargas		
Calle		Carga en reposo a temp	Carga en reposo a temperatura constante	
CP/Población		Carga en reposo con ten	Carga en reposo con temperaturas y alturas de llenado cambiantes	
Tel. Fax		Carga cambiante en difíciles condiciones operativas		
Correo electrónico		¿Hay riesgo para las personas en caso de siniestro?		
		☐ Sí ☐ No		
Dimensiones (en mm)		Proceso de soldadura		
Lo = Al =		_ <u>_</u>	Soldadura a tope mediante dispositivo de calor	
Espesor de pared previsto s =		Soldadura a tope medial		
Máxima altura de llenado ALL =				
Densidad del medio de llenado	(en g/cm³)	∐ Soldadura rápida por ga –	s callente	
Material		Carga química		
Refuerzos		Medio	Concentración (%) Proporción (%)	
Paredes laterales con nervio	os cruzados			
Tirantes				
☐ Solo refuerzos perimétricos				
Suelo del recipiente				
Apoyo perfectamente plano del suelo				
Recipiente de nervios cruzado	dos con suelo acanalado			
Periodo de utilización		Observaciones	Observaciones	
☐ ≤ 0,5 años	≤ 5 años			
☐ ≤ 10 años	☐ ≤ 25 años			
		_		
Condiciones operativas				
Temperatura máxima de trabajo (°C)/cuota de tiempo (%)*		Si es posible, adjunte, por fav	Si es posible, adjunte, por favor, un croquis o un plano técnico.	
/		Fecha/Firma		
Temperatura mínima de trabajo	(°C)/cuota de tiempo (%)*			
/				
* para hallar la temperatura media se	egún Miner			
		_		